

## CLEVERLEVEL – защита насоса от сухого хода



### ПРОБЛЕМА

На производстве кисломолочных продуктов было необходимо произвести замену некорректно работающего вибрационного датчика. Вибровилка должна выдавать сигнал на отключение насоса при опустошении емкости, тем самым исключая его работу в режиме сухого хода, однако контролируемая среда сильно пенится и датчик реагировал на густую пену как сам продукт. В результате отключение насоса при опустошении емкости не произошло, насос вышел из строя.



### РЕШЕНИЕ

Вибрационный сигнализатор был заменен на емкостно-частотный LFFS-011 с переходником на 1" под стандарт резьбы замененной вибровилки. Датчик был настроен на границу раздела сред пена/молочный продукт таким образом, что пену не воспринимал как жидкость и надежно давал сигнал на отключение насоса при опустошении емкости.